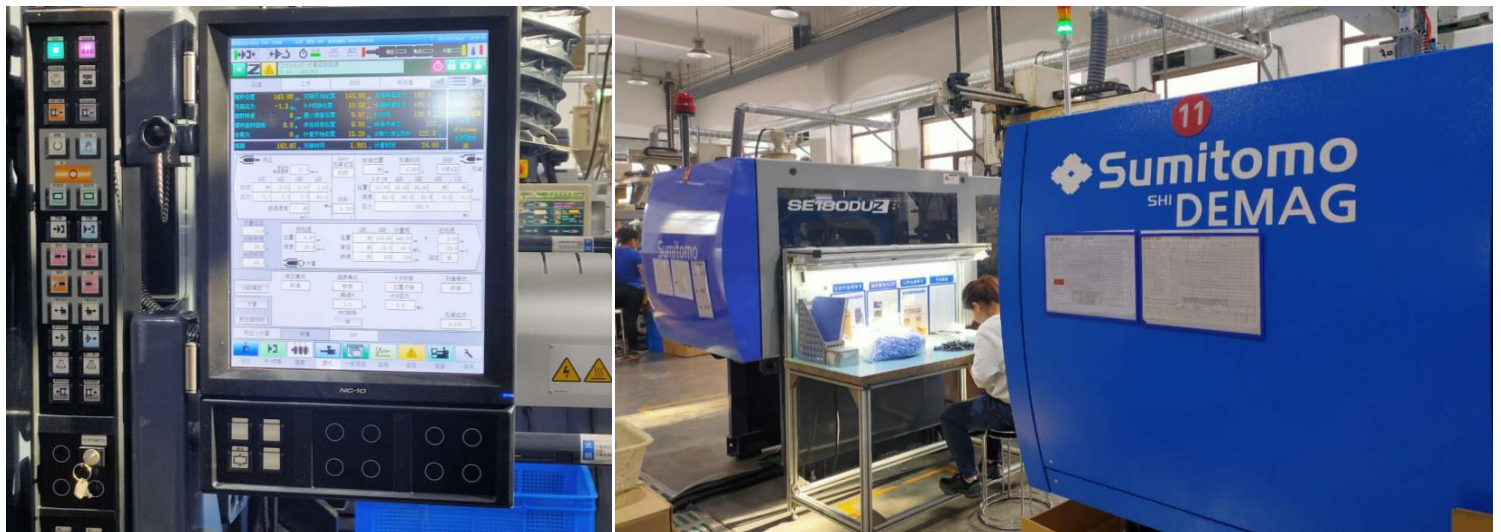


Апгрейд технологий CET для роликов подхвата/подачи/отделения

Улучшен материал резинок для всех роликов подхвата / подачи / отделения CET

Использование прецизионных Японских машин Sumitomo для литья под давлением гарантирует точность 0.02 мм или меньше



Новая формула полимера для резинок роликов



Сырье

Ранее

Основные материалы:
полимеры без добавок



Поверхность становится скользкой
примерно через 50 тыс. стр.

Сейчас

Основные материалы: полимеры +
различные добавки



Более высокая износостойчивость резишки ролика. Сила трения о бумагу точнее соответствует силе трения оригинальных роликов. Всё это позволяет достигать двукратного увеличения ресурса по отношению к "старым" материалам

Производственное оборудование и технологии



Оборудование

Ранее

Вулканизационная машина
низкого давления



Старые технология и
производственное оборудование

Сейчас

Автоматизированная вулканизационная
машина высокого давления



Новые технология и оборудование, улучшенная эффективность производства и более высокая стабильность характеристик продукции

Ролики CET стали более износостойкими по сравнению с роликами OEM



Тип	Сопр-е трения	Вес			Длит-сть теста	До теста	После теста	Тестовое оборудование
		До	После	Разница				
ОЕМ	1.1 кгс	37.93	37.88	0.05	>27500			
СЕТ старая версия	0.8 кгс	37.93	37.85	0.08	<27500			
СЕТ новая версия	1.1 кгс	37.93	37.90	0.03	>27500			